

32.99.11.160



ТР ТС 019/2011

Лицевая часть ШМ-2012
Руководство по эксплуатации
ЦРКЯ 05988.00.000РЭ

СОДЕРЖАНИЕ

Наименование раздела	№ листа
1 Описание и работа лицевой части ШМ-2012.....	5
1.1 Назначение.....	5
1.2 Технические характеристики.....	5
1.3 Состав лицевой части.....	6
1.4 Устройство и работа лицевой части.....	7
1.5 Маркировка и пломбирование.....	10
1.6 Упаковка.....	13
2 Использование по назначению.....	17
2.1 Эксплуатационные ограничения.....	17
2.2 Подготовка лицевой части к использованию.....	17
2.3 Использование лицевой части.....	21
2.4 Использование лицевой части в особых условиях...	22
3 Техническое обслуживание лицевой части.....	25
4 Транспортирование и хранение лицевых частей.....	27
5 Утилизация.....	29
6 Гарантии изготовителя.....	29
7 Обращение на рынке.....	30
8 Информация об изготовителе и поставщике.....	31

Настоящее руководство по эксплуатации ЦРКЯ 05988.00.000 РЭ (далее по тексту «РЭ») предназначено для изучения устройства лицевой части ШМ-2012 и устанавливает порядок ее использования в составе промышленного фильтрующего противогаза и изолирующего неавтономного (шлангового) противогаза, транспортирования, хранения, технического обслуживания и поддержания в постоянной готовности к действию.

Для правильного использования лицевой части ШМ-2012 необходимо изучить РЭ и приобрести устойчивые навыки в ее эксплуатации в составе промышленного фильтрующего и изолирующего неавтономного (шлангового) противогазов (далее по тексту «противогаз»), поддержании её в исправном состоянии и постоянной готовности к использованию.

1 Описание и работа лицевой части ШМ-2012

1.1 Назначение

1.1.1 Лицевая часть ШМ-2012 (далее по тексту «лицевая часть») в соответствии с требованиями технического регламента Таможенного союза ТР ТС 019/2011 «О безопасности средств индивидуальной защиты» является комплектом изолирующих и фильтрующих СИЗОД, группы защиты 2.1 (подгрупп: от аэрозолей и газообразных токсичных веществ) и ГОСТ 12.4.166-2018.

1.1.2 Лицевая часть предназначена для защиты глаз, кожных покровов лица и головы пользователя от воздействия токсичных веществ.

1.1.3 Лицевая часть предназначена для эксплуатации во всех климатических зонах РФ и температуре от минус 40 °С до плюс 50 °С.

1.1.4 Лицевая часть относится к маскам третьего класса по ГОСТ 12.4.166-2018. Лицевая часть обеспечивает площадь поля зрения выше 70 % и разборчивость речи I класса качества по ГОСТ 16600-72 в условиях «белого» шума на расстоянии 1 м.

1.1.5 Лицевая часть относится к маскам второй категории по ГОСТ 12.4.293-2015 и выпускается четырех размеров (ростов) (первого, второго, третьего и четвертого).

1.1.6 Лицевая часть имеет резьбу круглую 40×4 ГОСТ 8762-75.

1.1.7 Лицевые части должны быть изготовлены из материалов, не содержащих чистого алюминия, магния, титана, сплавов, содержащих эти материалы в пропорциях, которые в процессе эксплуатации могут привести к искрообразованию.

1.2 Технические характеристики

1.2.1 Лицевая часть имеет следующие основные технические характеристики:

– сопротивление лицевой части постоянному потоку воздуха на вдохе, Па (мм вод. ст.), не более:

при объемном расходе 30 дм³/мин – 24,0 (2,5),

при объемном расходе 150 дм³/мин – 373,0 (38,0);

– сопротивление лицевой части постоянному потоку воздуха на выдохе, Па (мм вод. ст.), не более:

при объемном расходе 30 дм³/мин – 127,0 (13,0);

при объемном расходе 150 дм³/мин – 455,0 (46,0);

– лицевая часть при испытании на герметичность при исходном вакууме в подмасочном пространстве (1177±29) Па

[(120±3) мм вод. ст.] не должна уменьшать вакуум более, чем на 353 Па (36 мм вод. ст.) в течение 60 с;

– условная жесткость лицевой части, Н (кгс), не более - 63,5 (6,5). По истечении минимального гарантийного срока хранения (6 лет) условная жесткость лицевой части должна быть не более 78,4 (8) Н (кгс);

– содержание диоксида углерода во вдыхаемом воздухе, % по объему, не более – 1,0;

– лицевая часть устойчива к воспламенению;

– коэффициент подсоса под лицевую часть, %, не более - 0,05;

– масса лицевой части, кг, не более:

с металлической клапанной коробкой - 0,400;

с пластиковой клапанной коробкой – 0,430.

1.2.2 Лицевая часть имеет два варианта клапанной коробки: металлическая клапанная коробка (коробка клапанная типа I ГОСТ В 18838-81) и пластиковая клапанная коробка.

1.3 Состав лицевой части

1.3.1 Общий вид лицевой части показан на рисунке 1.



- 1 – лицевая часть; 2 – шнур прижимной резиновый;
3 – манжета утеплительная; 4 – пластиковая клапанная коробка;
5 – металлическая клапанная коробка

Рисунок 1 – Общий вид лицевой части

1.3.2 В состав комплекта поставки входит:

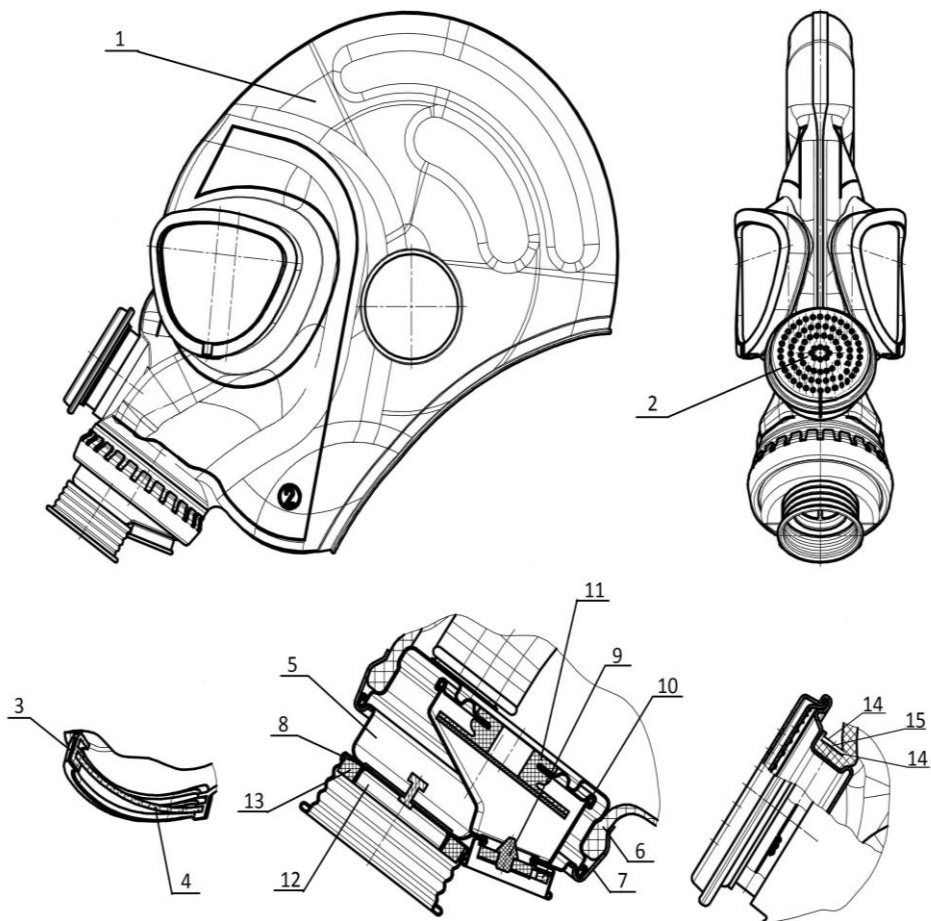
- | | |
|---|---------------------|
| – лицевая часть ШМ-2012 | – 1 шт.; |
| – манжета утеплительная | – 2 шт. |
| – шнур прижимной резиновый | – 2 шт.; |
| – паспорт | – 1 экз. на партию; |
| – РЭ (брошюра) | – 1 экз.; |
| – ведомость эксплуатационных документов | – 1 экз. на партию; |
| – пакет упаковочный | – 1 шт.; |
| – этикетка | – 1 шт. |

Примечание – Манжеты утеплительные комплектуются по требованию потребителя.

1.4 Устройство и работа лицевой части

1.4.1 Принцип действия лицевой части в составе противогаза основан на изоляции органов дыхания от окружающей среды и подвода очищенного воздуха к органам дыхания.

1.4.2 Лицевая часть (рисунок 2) выполнена в виде шлем-маски и состоит из резинового корпуса (1) с обтекателями, очкового узла, состоящего из стекол (3), обжатых обоймами очковыми (4), и элемента мембранного (2). Металлическая клапанная коробка (5) состоит из клапана выдоха КО-3 (11) с прижимом (10), клапана выдоха (9) и лепестка клапана вдоха (8), надетого на седло I с заклепкой (12). Прокладка П-Т-ГОСТ 17263-79 (13) служит для обеспечения герметичного подсоединения фильтрующих или изолирующих элементов к лицевой части. Клапанная коробка обмотана лентой изоляционной (6) и закреплена обоймой монтажной (7). Элемент мембранный закреплен проволокой (15) и лентой изоляционной (14). Защитой от попадания грязи и механического повреждения для клапана выдоха КО-3 (11) служит клапан выдоха (9), расположенный снаружи металлической клапанной коробки.

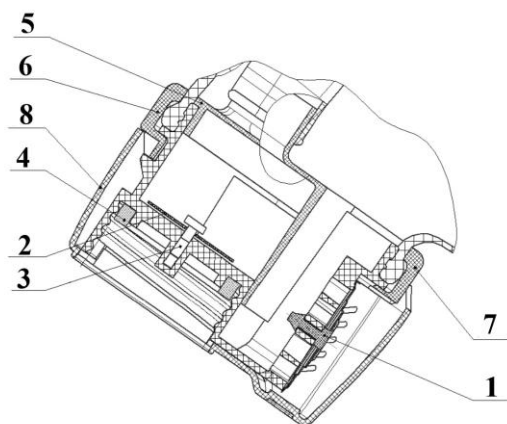


- 1 – корпус; 2 – элемент мембранный; 3 – обойма очковая;
 4 – стекло очковое; 5 – коробка клапанная типа I;
 6 – лента изоляционная; 7 – обойма монтажная;
 8 – лепесток клапана вдоха ЛК-1-28-Т-ГОСТ 17263-79;
 9 – клапан выдоха КВ2-Т-ГОСТ 17263-79; 10 – прижим;
 11 – клапан выдоха КВ КО-3-Т-ГОСТ 17263-79;
 12 – седло I с заклепкой; 13 – прокладка П-Т-ГОСТ 17263-79;
 14 – лента изоляционная; 15 – проволока

Рисунок 2 – Состав лицевой части

Лицевая часть с пластиковой клапанной коробкой имеет аналогичную конструкцию, за исключением конструкции клапанной

коробки. Пластиковая клапанная коробка (рисунок 2а) состоит из лепестка клапана выдоха (1) и лепестка клапана вдоха (2) с осью (3), и прокладки резиновой (4), которая служит для обеспечения герметичного подсоединения фильтрующих или изолирующих элементов к лицевой части, перегородка (5) вставлена в обтекатели, отформованные на внутренней поверхности лицевой части, служащие для направления вдыхаемого воздуха к очковым стеклам с целью предотвращения их запотевания. Клапанная коробка закреплена полуобоймой верхней (6) и полуобоймой нижней (7) с помощью винтов с гайками. На клапанную коробку надета крышка (8) для защиты клапана выдоха от загрязнения.



1 – лепесток клапана выдоха; 2 – лепесток клапана вдоха; 3 – ось;
4 – прокладка резиновая; 5 – перегородка; 6 – полуобойма верхняя;
7 – полуобойма нижняя; 8 – крышка

Рисунок 2а – Пластиковая клапанная коробка

Обтекатели отформованы на внутренней поверхности лицевой части, служат для направления вдыхаемого воздуха к очковым стеклам с целью предотвращения их запотевания.

1.4.3 Манжеты утеплительные (рисунок 3) предназначены для предохранения стекол очкового узла от запотевания и применяются при температуре воздуха ниже минус 10 °С.

Манжеты утеплительные надеваются на стекла очкового узла с наружной стороны, хранятся в кармане сумки противогАЗа.

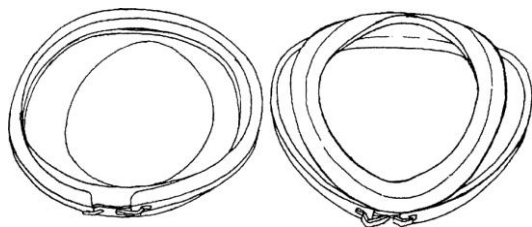


Рисунок 3 – Манжеты утеплительные

1.4.4 Шнуры прижимные резиновые служат для фиксации пленок незапотевающих (далее по тексту «НПН») в пазах очкового узла лицевой части с внутренней стороны. НПН используются для предохранения стекол очкового узла от запотевания и замерзания в холодное время года. НПН упакованы по шесть штук в металлической коробке и входят в состав противогаза.

1.5 Маркировка и пломбирование

1.5.1 Маркировка лицевой части производится с наружной стороны корпуса.

Маркировка, характеризующая корпус лицевой части, должна содержать следующие данные:

- номер пресс-формы;
- шифр или товарный знак предприятия – изготовителя корпуса;
- дата изготовления корпуса (год выпуска – двумя последними цифрами, квартал - точками);

1.5.2 Маркировка, характеризующая лицевую часть, должна содержать:

• С правой стороны подбородочной части оттиском от гравировки пресс-формы:

- размер (рост) лицевой части с обеих сторон (в кружке), например, (3) - размер (рост) 3.

• С правой стороны на ушной части оттиском от гравировки пресс-формы:

- единый знак обращения продукции на рынке государств –

членов Таможенного союза - **Euras**;

- обозначение технического регламента Таможенного союза: ТР ТС 019/2011;

- пиктограммы маркировки «Особая утилизация», «Перед применением ознакомиться с руководством по эксплуатации».

• С левой стороны на ушной части оттиском от гравировки пресс-формы:

- обозначение лицевой части - ШМ-2012;
- категория изделия;
- класс изделия;
- размер резьбы;
- обозначение ГОСТ 12.4.166-2018;
- обозначение технических условий - ТУ 2568-345-05808014-2013.

Маркировка выполнена оттиском от гравировки пресс-формы или иным способом шрифтом Пр3 ГОСТ 26.008-85 высотой от 2 до 5 мм.

1.5.3 На пакет упаковочный лицевой части наклеена этикетка со следующей маркировкой:

- наименование, условное обозначение предприятия-изготовителя, юридический адрес;
- страна изготовитель;
- единый знак обращения продукции на рынке государств –

членов Таможенного союза:



- полное наименование изделия;
- размер (рост) лицевой части;
- исполнение клапанной коробки;
- размер резьбы;
- коэффициент защиты;
- категория изделия;
- группа защиты в соответствии с приложением 2 ТР ТС 019/2011;
- класс изделия;
- сведения о климатическом регионе (поясе), в котором может применяться лицевая часть;
- обозначение технического регламента Таможенного союза: ТР ТС 019/2011;
- обозначение ГОСТ 12.4.166-2018;
- обозначение технических условий - ТУ 2568-345-05808014-2013;
- манипуляционные знаки: «Хрупкое. Осторожно», «Беречь от влаги», «Ограничение температуры», пиктограммы маркировки

«Перед применением ознакомиться с руководством по эксплуатации», «Особая утилизация»;

- номер партии;
- дата изготовления;
- дата окончания срока службы в состоянии ожидания применения (месяц, год);
- ограничения по использованию;
- гарантийный срок хранения.

Примечание – Допускается нанесение дополнительной информации.

1.5.3.1 Допускается на пакет наклеивать этикетку, содержащую наименование и артикул предприятия-потребителя, наименование и размер (рост) лицевой части, и штриховой код EAN-13 под определенный размер (рост) лицевой части в соответствии со списком продукции, зарегистрированной Ассоциацией ЮНИСКАН/GS1 Russia.

1.5.4 Клейма отдела технического контроля (далее по тексту «ОТК») предприятия - изготовителя, проставлены с внутренней стороны лицевой части. Размер клейм от 5 до 7 мм. Клеймение нанесено водостойкой краской контрастного цвета.

1.5.5 На каждую транспортную тару с лицевыми частями нанесены манипуляционные знаки по ГОСТ 14192-96 «Хрупкое. Осторожно», «Беречь от влаги», «Верх», «Предел по количеству ярусов в штабеле» (в левом верхнем углу двух соседних стенок) и информационная надпись «Брутто» в килограммах (на передней стенке). На торцевые стенки наклеены ярлыки, выполненные типографским способом, на которых указано:

- наименование, юридический адрес и условное обозначение предприятия-изготовителя;
- наименование страны-изготовителя;
- полное наименование изделия;
- обозначение технического регламента Таможенного союза - ТР ТС 019/2011;
- обозначение ГОСТ 12.4.166-2018;
- обозначение технических условий - ТУ 2568-345-05808014-2013;
- единый знак обращения продукции на рынке государств –

членов Таможенного союза: ;

- группа защиты в соответствии с приложением 2 ТР ТС 019/2011;

- климатический регион (пояс), в котором может применяться лицевая часть;

- номер партии, номер ящика;

- класс изделия;

- исполнение клапанной коробки;

- количество изделий в ящике и размер (рост) лицевых частей;

- коэффициент защиты;

- категория изделия;

- дата изготовления;

- дата окончания срока службы в состоянии ожидания применения (месяц, год);

- пиктограммы «Перед применением ознакомиться с руководством по эксплуатации», «Ограничение температуры», «Особая утилизация»;

- ограничения по использованию;

- гарантийный срок хранения;

Примечание - Допускается нанесение на переднюю стенку дополнительной информации согласно ГОСТ 14192-96.

1.5.6 Допускается на ящик (гофроящик) наклеивать ярлык, содержащий наименование и артикул предприятия-потребителя, наименование и размер (рост) лицевой части, количество изделий в ящике (гофроящике) и штриховой код ITF-14 под определенный размер (рост) лицевой части в соответствии со списком продукции, зарегистрированной Ассоциацией ЮНИСКАН/GS1 Russia.

1.6 Упаковка

1.6.1 Лицевые части одного размера (роста) с вложенными внутрь РЭ, должны быть упакованы в ящики для средств защиты АРПБ.321200.001ТУ (далее по тексту «ящики»), или в ящики из картона гофрированного по ГОСТ Р 52901-2007 размером 500×500×450 мм или ящик из гофрированного картона исп. А ГОСТ 9142-2014 размером 300х300х300 мм (далее по тексту «гофроящик»). Допускается упаковка лицевых частей в другую тару по согласованию с потребителем, при условии гарантированной сохранности лицевых частей при транспортировании и хранении.

1.6.2 Перед упаковкой лицевых частей:

- на пакет упаковочный наклеивают этикетку и этикетку штрихового кода EAN-13 (при поставке ООО «Комус» и ООО «ВсеИнструменты.ру»);

- лицевую часть вместе с вставленным во внутрь РЭ (брошюрой) вкладывают в пакет упаковочный, который запаивают термоконтантной сваркой.

1.6.3 Упаковка лицевых частей в ящик

Упаковка лицевых частей в количестве 60 штук должна производиться в следующей последовательности:

- дно, боковые и торцевые стенки ящика предварительно выстилают листами бумаги так, чтобы после упаковки можно было свисающими концами покрыть верхний ряд изделий, на дно ящика укладывают лист картона;

- лицевые части укладывают в ящик рядами следующим образом: четыре ряда по 14 шт., пятый ряд – 4 шт., укладывая изделия клапаннми коробками в противоположном направлении к задней или передней стенке ящика. Каждый уложенный ряд перекладывают листами бумаги;

- шнуры прижимные резиновые в количестве 120 шт. упаковывают в бумагу свертками по 12 шт. и укладывают поверх последнего ряда;

- при поставке лицевых частей в комплекте с манжетами утеплительными, поверх последнего ряда укладывают манжеты утеплительные в количестве 120 шт. упакованные в бумагу свертками по 10 шт.

В партии лицевые части укладывают в ящики по размерам (ростам): размер (рост) 1 – 1 ящик; размер (рост) 2 – 2 ящика; размер (рост) 3 – 3 ящика, размер (рост) 4 – 4 ящика.

1.6.4 Упаковка лицевых частей в гофроящик

1.6.4.1 Упаковка в гофроящик размером 500x500x450 мм

Дно, боковые и торцевые стенки предварительно выстилают листами бумаги так, чтобы после упаковки можно было свисающими концами покрыть верхний ряд изделий, на дно укладывают лист картона. Лицевые части в количестве 36 штук укладывают рядами по 8 шт., чередуя изделия в противоположном направлении к задней или передней стенке гофроящика. Каждый ряд перестилают листом бумаги.

Шнуры прижимные резиновые в количестве 72 шт. упаковывают свертками в бумагу по 18 шт. и укладывают поверх последнего ряда.

При поставке лицевых частей в комплекте с манжетами утеплительными, поверх последнего ряда укладывают манжеты утеплительные в количестве 72 шт., упакованные свертками в бумагу по 8 шт.

В партии лицевые части укладывают в ящики отдельными размерами (ростами): размер (рост) 1 – 2 гофроящика; размер (рост) 2 – 4 гофроящика; размер (рост) 3 – 6 гофроящиков, размер (рост) 4 – 8 гофроящиков.

1.6.4.2 Упаковка в гофроящик размером 300x300x300 мм

Лицевые части в количестве 10 штук укладывают рядами по 2 шт., чередуя изделия в противоположном направлении к задней или передней стенке гофроящика. Каждый ряд перестилают листом бумаги. На дно гофроящика и поверх лицевых частей укладывают лист картона.

Шнуры прижимные резиновые в количестве 20 шт. упаковывают в сверток в бумагу и укладывают поверх последнего ряда.

При поставке лицевых частей в комплекте с манжетами утеплительными, поверх последнего ряда укладывают манжеты утеплительные в количестве 20 шт., упакованные свертками в бумагу по 10 шт.

В партии лицевые части укладывают в гофроящики отдельными размерами (ростами).

1.6.5 На внутреннюю сторону крышки ящика (клапана гофроящика) наклеивают упаковочный лист, в котором указано:

- наименование предприятия-изготовителя;
- полное наименование изделия;
- обозначение технического регламента Таможенного союза (ТР ТС 019/2011);
- обозначение ГОСТ 12.4.166-2018;
- обозначение технических условий - ТУ 2568-345-05808014-2013;
- номер партии;
- номер ящика;
- количество и размер (рост) упакованных лицевых частей;
- исполнение клапанной коробки;

- размер резьбы;
- количество манжет утеплительных (при поставке лицевых частей в комплекте с манжетами утеплительными);
- количество шнуров прижимных резиновых;
- фамилия и подпись упаковщика;
- дата упаковки.

1.6.6 Допускается упаковку лицевых частей с вставленными во внутрь РЭ (брошюрой) в пакеты упаковочные не производить по согласованию с потребителем при условии гарантированной сохранности лицевых частей при транспортировке. При этом упаковку необходимо производить так, чтобы металлические детали лицевых частей не соприкасались.

1.6.7 В ящик (гофроящик) № 1 партии вкладывают документ о качестве – паспорт и ведомость эксплуатационных документов, упакованные в полиэтиленовый пакет или другие упаковочные средства, обеспечивающие его сохранность. В этом случае к маркировке на этом ящике (гофроящике) добавляют надпись «Паспорт здесь».

1.6.8 Упакованный ящик должен быть забит четырьмя гвоздями по углам крышки и опломбирован пломбой предприятия – изготовителя, гофроящик должен быть заклеен лентой полиэтиленовой с липким слоем.

2 Использование по назначению

2.1 Эксплуатационные ограничения

2.1.1 К использованию лицевой частью в составе противогаза может допускаться только персонал, ознакомленный с настоящим РЭ. Лицевая часть должна использоваться в полном соответствии с настоящим РЭ.

2.1.2 Не применять лицевую часть в составе фильтрующего противогаза в условиях возможного недостатка кислорода в воздухе, например, в ёмкостях, цистернах, колодцах и других изолированных помещениях такого типа.

2.1.3 Не допускать трения очковых стекол лицевой части о жесткие поверхности.

2.1.4 Сушить лицевую часть необходимо на открытом воздухе, избегая попадания на неё прямых солнечных лучей.

2.1.5 Не использовать лицевую часть как средство подводного плавания.

2.1.6 Выданная для эксплуатации лицевая часть является персональной, т.е. предназначена для использования конкретным лицом. Поэтому, с учетом антропометрических особенностей строения головы, она должна быть определенного типоразмера и подогнана по признаку герметичности.

2.1.7 ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- ПРИМЕНЯТЬ ЛИЦЕВУЮ ЧАСТЬ В СОСТАВЕ СИЗОД, КОМПЛЕКТАЦИЕЙ КОТОРЫХ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ЛИЦЕВОЙ ЧАСТИ НЕ ПРЕДУСМОТРЕННО;

- ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ЛИЦЕВОЙ ЧАСТИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ, ИМЕЮЩИХ РАЗМЕР РЕЗЬБЫ ОТЛИЧНЫЙ ОТ РЕЗЬБЫ КРУГЛОЙ 40×4 ГОСТ 8762-75.

2.1.8 Лицевая часть предназначена для пользователей старше 16 лет, не имеющих противопоказаний для работы в противогазе.

2.2 Подготовка лицевой части к использованию

2.2.1 Для подготовки лицевой части к использованию по назначению необходимо:

- сделать подбор лицевой части (2.2.2 настоящего РЭ),
- проверить комплектность и исправность лицевой части (см. 2.2.3 настоящего РЭ),

– провести проверку герметичности простейшим способом (см. 2.2.5 настоящего РЭ).

2.2.2 Подбор лицевой части

Подбор лицевой части осуществляется по размеру на основании результатов определения вертикального обхвата головы.

Вертикальный обхват головы определяется с помощью измерительной (сантиметровой) ленты путём измерения головы по замкнутой линии, проходящей через макушку, щеки и подбородок (рисунок 4). Полученное значение округлить до значения, кратного пяти.

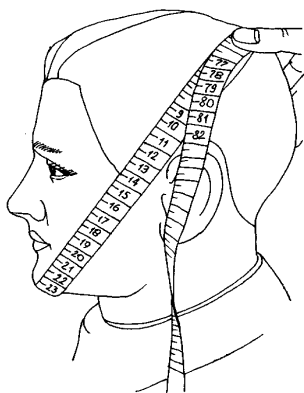


Рисунок 4 – Измерение вертикального обхвата головы

Таблица 1 – Определение размера (роста) лицевой части

Вертикальный обхват головы, мм	Размер (рост) лицевой части
от 635 до 655	1
от 660 до 680	2
от 685 до 705	3
от 710 и более	4

2.2.3 Для проверки комплектности и исправности лицевой части необходимо:

– проверить целостность очковых стекол узлов, исправность и целостность обтекателей, состояние корпуса лицевой части на наличие сквозных проколов или порезов, маркировку. При обнаружении дефектов лицевую часть изолировать от годных;

– осмотреть клапанную коробку лицевой части. Для металлической клапанной коробки проверить нет ли на ней вмятин,

пробоин, ржавчины, проверить наличие и состояние клапанов (они не должны быть засорены, покороблены или порваны), а также наличие прокладки в горловине клапанной коробки. Для пластиковой клапанной коробки - нет ли на ней дефектов, сняв крышку клапанной коробки проверить наличие и состояние клапанов (они не должны быть засорены, покороблены или порваны), а также наличие прокладки в горловине клапанной коробки, винты с гайками в полуобоймах должны быть туго затянуты, крышка пластиковой клапанной коробки должна быть защелкнута;

- проверить целость корпуса лицевой части, для чего, слегка растягивая лицевую часть, осмотреть её;

- осмотреть элемент мембранный на наличие механических повреждений.

ВНИМАНИЕ: ПРИ ОБНАРУЖЕНИИ ЛЮБЫХ ДЕФЕКТОВ СОСТАВНЫХ ЧАСТЕЙ ЛИЦЕВОЙ ЧАСТИ СДАТЬ НЕИСПРАВНУЮ ЛИЦЕВУЮ ЧАСТЬ, ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ОБВЕДЯ МЕСТО ДЕФЕКТА ХИМИЧЕСКИМ КАРАНДАШОМ ИЛИ ШАРИКОВОЙ РУЧКОЙ. ПОЛУЧИТЬ НОВУЮ ЛИЦЕВУЮ ЧАСТЬ И ПРОВЕСТИ ЕЕ ОСМОТР!

2.2.4 После осмотра комплектующих частей перед сборкой противогоза необходимо:

- протереть лицевую часть снаружи и внутри чистой ветошью (ватой), слегка смоченной водой;

- просушить лицевую часть;

- продуть узел вдоха (рисунок 5), для чего сделать резкий выдох в узел вдоха лицевой части, после продувки визуальнo проверить, чтобы лепесток вдоха не замялся и не завернулся.



Рисунок 5 - Продувка узла вдоха лицевой части

2.2.5 Проверка герметичности простейшим способом

Для проверки герметичности лицевой части простейшим способом необходимо:

- взять лицевую часть обеими руками за утолщенные края у подбородочной части так, чтобы большие пальцы были снаружи, а остальные – внутри лицевой части;
- приложить нижнюю часть лицевой части к подбородку и резким движением рук вверх и назад натянуть лицевую часть на голову так, чтобы не было складок, а очковые узлы пришлись напротив глаз;
- закрыть отверстие в клапанной коробке лицевой части ладонью руки и сделать глубокий вдох; если при этом воздух под лицевую часть не проходит (вдох сделать не удастся), то лицевая часть исправна, если воздух проходит и при закрытом отверстии в клапанной коробке лицевой части (вдох сделать удастся) – лицевая часть неисправна и использовать ее нельзя.

Если герметичности достигнуть не удалось, следует заменить лицевую часть новой и повторить проверку; если герметичности снова достигнуть не удастся – заменить лицевую часть лицевой частью меньшего размера (роста) на одну единицу.

ВНИМАНИЕ: ГЕРМЕТИЧНОСТЬ ЛИЦЕВОЙ ЧАСТИ НЕОБХОДИМО ПРОВЕРЯТЬ ПЕРЕД КАЖДЫМ ЕЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ!

2.3 Использование лицевой части

2.3.1 Надежность защиты человека от вредных веществ зависит не только от исправности лицевой части, но и от умелого пользования ею.

Необходимо заблаговременно изучить устройство лицевой части и научиться быстро и правильно надевать её.

2.3.2 Порядок надевания лицевой части (рисунок 6)

Порядок надевания лицевой части описан в 2.2.5 настоящего руководства.

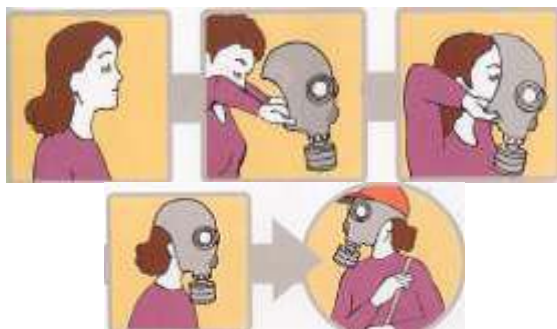


Рисунок 6 – Пример надевание лицевой части
(в составе фильтрующего противогаза)

После надевания лицевой части с фильтром необходимо сделать глубокий вдох для исключения неправильного положения лепестка клапана вдоха.

2.3.3 Порядок снятия лицевой части

- ухватится рукой за клапанную коробку лицевой части и оттянуть нижнюю часть вниз;
- движением вперед и вверх снять лицевую часть (рисунок 7).



Рисунок 7 – Пример снятия лицевой части
(в составе фильтрующего противогаза)

2.3.4 Снятие лицевой части в составе противогаза после работы в загрязненной атмосфере осуществлять следующим образом:

- встать спиной к ветру (если снятие производится на улице);
- осторожно, чтобы не задеть рукой внешнюю загрязненную поверхность лицевой части, просунуть пальцы между подбородком и лицевой частью;
- оттянуть от подбородка лицевую часть и снять ее движением от себя и вверх, не прикасаясь к ее внешней поверхности;
- сдать лицевую часть.

2.3.5 Немедленно покиньте место производства работ, если:

- обнаружено повреждение любой детали лицевой части;
- снижена или вовсе прекращена подача воздуха в лицевую часть;
- возникла затрудненность дыхания или увеличилось сопротивление дыханию;
- появилось головокружение или иные расстройства;
- ощущается вкус или запах загрязняющих веществ;
- чувствуется раздражение органов дыхания.

2.4 Использование лицевой части в особых условиях

2.4.1 При использовании лицевой части в составе противогаза в зимнее время, особенно в сильные морозы, резина корпуса лицевой

части может отвердеть, стекла очков обледенеть, лепестки клапанов в узлах выдоха и вдоха примёрзнуть к седловинам.

Для предупреждения и устранения этих явлений необходимо вставить в очковые узлы лицевой части НПП (если они предусмотрены в комплекте противогаза) в следующем порядке:

- вынуть шнуры прижимные из очковых узлов;
- протереть стекла лицевой части изнутри чистой ветошью;
- открыть коробку, вынуть из коробки одну НПП и вставить её изнутри лицевой части запотевающей стороной к одному из стекол лицевой части (незапотевающая сторона пленки определяется легким выдохом на обе её стороны); при монтаже плёнку держать за края срезом к внутренней стороне ладони, слегка согнув;
- вставленную НПП закрепить шнуром прижимным так, чтобы кольцо было обращено срезом в сторону обтекателей в лицевой части (рисунок 8); повторить операцию со вторым очковым узлом лицевой части (коробка с НПП хранится в сумке противогаза);



Рисунок 8 – Вставка НПП в очковый узел лицевой части

2.4.2 При отрицательных температурах для предупреждения и устранения запотевания и обледенения стекол на очковые обоймы лицевой части с наружной стороны необходимо надеть манжеты утеплительные, для чего:

- протереть стекла лицевой части снаружи и стекла манжет утеплительных с обеих сторон мягкой ветошью;
- завернуть резиновый край манжеты утеплительной по всему периметру до отказа;

- совместить контрольные метки на обойме очковой лицевой части с контрольными метками стекла манжеты утеплительной;
- прижать ровно и плотно манжету утеплительную к обойме очковой лицевой части;
- отпустить завернутый край манжеты утеплительной на обойму очковую.

Примечание – Манжеты утеплительные могут использоваться совместно с НППН из комплекта противогаза и надеваются перед установкой пленок

- при сильном морозе в незараженной атмосфере перед надеванием обогреть лицевую часть, помещая ее время от времени за борт верхней одежды;
- при работе в лицевой части в составе противогаза периодически удалять появляющийся в узле выдоха лёд легким постукиванием, скалыванием и оттаиванием рукой;
- войдя в теплое помещение с мороза, дать отпотеть снятой лицевой части не менее 10 минут, после чего тщательно протереть лицевую части и все ее металлические части сухой ветошью и просушить ее.

3 Техническое обслуживание лицевой части

3.1 Техническое обслуживание включает в себя проверку работоспособности и герметичности (см. 2.2.5 настоящего РЭ) лицевой части, а также проверку лепестка клапана выдоха. При обнаружении короблений или порывов лепестков клапанов выдоха или прокладки заменить их.

После каждой чистки, дезинфекции или замены деталей необходимо провести проверку герметичности лицевой части простейшим способом.

Техническое обслуживание лицевой части во время эксплуатации подразделяется на ежедневное и периодическое.

3.1.1 Ежедневное техническое обслуживание

При ежедневном техническом обслуживании необходимо:

- проверить комплектность и исправность лицевой части внешним осмотром;
- протереть лицевую часть снаружи и внутри чистой ветошью (ватой), слегка смоченной водой;
- просушить лицевую часть;
- проверить герметичность лицевой части простейшим способом согласно 2.2.5 настоящего РЭ.

В процессе эксплуатации промывка и протирка лицевой части должна производиться раствором этилового спирта или мыльным раствором с последующей промывкой водой. Применение для промывки и протирки органических растворителей, кислот, щелочей и других веществ, разрушающих лицевую часть, не допускается.

Просушка лицевой части после промывки должна производиться на воздухе, не допускается сушка под действием прямых солнечных лучей и вблизи отопительных приборов.

3.1.2 Периодическое техническое обслуживание

Периодическое техническое обслуживание лицевых частей проводится два раза в год: в летний и зимний периоды, в сроки, устанавливаемые начальником химической службы.

При периодическом техническом обслуживании лицевой части каждый пользователь выполняет работы, предусмотренные ежедневным техническим обслуживанием, а затем под руководством инструктора проводит окончательную проверку исправности лицевой части в составе противогаза с помощью технических средств подбора

и подгонки с использованием раздражающих веществ в соответствии с РЭ на противогаз.

3.2 Лица, работающие в лицевых частях в составе противогазов, должны периодически инструктироваться по применению лицевой части и уходу за ней.

3.3 После пользования лицевой частью в составе противогаза в загрязненной атмосфере она сдается для специальной обработки, если обработка предусмотрена инструкциями на предприятии, где используется противогаз.

4 Транспортирование и хранение лицевых частей

4.1 Лицевые части транспортируют и хранят в заводской упаковке – ящиках для упаковки средств защиты органов дыхания, а также гофроящиках.

4.2 Лицевые части транспортируют любым видом транспорта без ограничения расстояния, обеспечивающим сохранность упаковки предприятия-изготовителя и исключающим механические повреждения и загрязнение, воздействие прямых солнечных лучей и атмосферных осадков в соответствии с Правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

При транспортировании ящики и гофроящики с лицевыми частями должны быть закреплены так, чтобы исключить возможность их перемещения при движении транспортных средств.

ВНИМАНИЕ! НЕ ДОПУСКАЕТСЯ СОВМЕСТНОЕ ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ ЛИЦЕВЫХ ЧАСТЕЙ С ХИМИЧЕСКИ АКТИВНЫМИ ВЕЩЕСТВАМИ (КИСЛОТАМИ, ЩЕЛОЧАМИ, ОРГАНИЧЕСКИМИ РАСТВОРИТЕЛЯМИ И Т.П.).

ЗАПРЕЩАЕТСЯ БРОСАТЬ ЯЩИКИ И ГОФРОЯЩИКИ С ЛИЦЕВЫМИ ЧАСТЯМИ ПРИ ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫХ РАБОТАХ.

4.3 Упакованные лицевые части хранятся в сухом неотапливаемом или отапливаемом помещении, при температуре окружающего воздуха от минус 40 до плюс 50 °С, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов, в штабелях не более шести ящиков или четырех гофроящиков по высоте и не более двух ящиков (гофроящиков) по ширине, строго по партиям, с наличием проходов между штабелями и стенкой хранилища шириной не менее 0,6 м, на расстоянии не менее 0,25 м от пола.

ВНИМАНИЕ: ЗАПРЕЩАЕТСЯ ХРАНЕНИЕ ЛИЦЕВЫХ ЧАСТЕЙ В СКЛАДСКИХ ПОМЕЩЕНИЯХ СОВМЕСТНО С ОРГАНИЧЕСКИМИ И НЕОРГАНИЧЕСКИМИ ВЕЩЕСТВАМИ И РАСТВОРИТЕЛЯМИ, ВЫЗЫВАЮЩИМИ РАЗРУШЕНИЕ РЕЗИНЫ И КОРРОЗИЮ МЕТАЛЛА, А ТАКЖЕ ВБЛИЗИ НАГРЕВАТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ И В СЫРЫХ ПОМЕЩЕНИЯХ!

4.4 В процессе хранения лицевых частей допускается миграция ингредиентов (сера, сантофлекс, озокерит) из резины на поверхность корпуса.

4.5 В процессе хранения не допускается смятие лицевой части, приводящей к необратимым деформациям ее корпуса.

4.6 Хранение лицевой части в составе противогаза должно осуществляться в соответствии с требованиями к хранению данного противогаза.

4.7 После транспортирования или хранения при отрицательных температурах перед эксплуатацией в составе противогаза лицевые части должны быть выдержаны при температуре от плюс 15 до плюс 30 °С в течение не менее 24 ч.

5 Утилизация

5.1 Лицевые части, утратившие потребительские свойства, относятся к 4 классу опасности (малоопасные) для окружающей природной среды согласно Федеральному классификационному каталогу отходов (ФККО) и подлежат утилизации на полигоне промышленных отходов. Код ФККО отходов лицевой части противогаза 4 91 102 11 52 4.

6 Гарантии изготовителя

6.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие лицевой части требованиям ГОСТ 12.4.166-2018, технического регламента Таможенного союза ТР ТС 019/2011 при соблюдении условий и правил эксплуатации (применения), транспортирования и хранения.

6.2 Лицевая часть многоразового использования, срок службы зависит от условий эксплуатации противогаза.

6.3 Гарантийный срок хранения лицевых частей и срок службы в состоянии ожидания применения в упаковке предприятия-изготовителя – шесть лет с даты изготовления, указанной в паспорте, из них пять лет в комплектах промышленных фильтрующих и изолирующих неавтономных (шланговых) противогазов.

6.4 Гарантийный срок хранения корпусов – один год до комплектации в лицевую часть.

7 Обращение на рынке

7.1 Лицевая часть соответствует требованиям технического регламента Таможенного союза ТР ТС 019/2011 «О безопасности средств индивидуальной защиты».

7.2 Лицевая часть маркируется на корпусе оттиском от гравировки пресс-формы с правой стороны в щечной области, на пакете упаковочном этикеткой и на ящике (гофроящике) ярлыком с нанесенным единым знаком обращения продукции на рынке государств - членов Таможенного союза:



8 Информация об изготовителе и поставщике

Изготовитель и поставщик:

АО «Тамбовмаш»

Адрес: 392000, Россия, г. Тамбов,

проезд Монтажников 10

телефон: (4752) 63-68-10

факс: (4752) 55-98-06

E-mail: tambovmash@zelinskygroup.com

